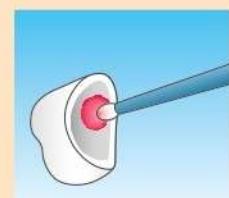


Puncte cheie ale setării



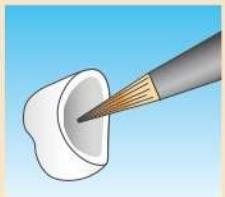
① Sablare cu alumină

Sablați cu particule de aluminiu de 50µm la o presiune de 0,2-0,3 MPa



② Spălarea cu acid fosforic după probă

După probă, intotdeauna spălați interiorul coroanei cu acod fosforic, apoi clătiți și uscați pentru a îndepărta saliva și proteinele din sânge



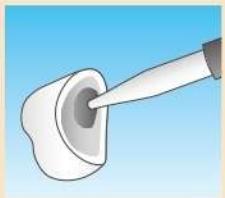
③ Tratament de suprafață

Aplicați agent de tratare a suprafeței care conține cuplaj de silan pentru ceramică în interiorul coroanei și apoi uscați



④ Tratamentul suprafeței dentare

Spălați dintele și efectuați tratarea suprafeței în conformitate cu instrucțiunile corespunzătoare pentru cimentul care urmează să fie utilizat



⑤ Aplicarea cimentului

Aplicați ciment de răsină pentru blocul ceramic hibrid CAD/CAM în interiorul coroanei, în conformitate cu instrucțiunile de utilizare corespunzătoare



⑥ Presare și fotopolimerizare

Apăsați coroana pentru a se potrivi și pentru a fotopolimeriza în conformitate cu instrucțiunile operaționale normale. Îndepărtați surplusul de ciment și fotopolimerizați suficient, ca polimerizare finală

Tabel de culori



Disc ceramic hibrid pentru utilizare CAD/CAM KZR-CAD HR 2

Umbră	Dimensiune (mm)
A2	Φ98 x t14
A3	
A3.5	

Produse adiacente

Material adeziv pentru metal, ceramică și răsină compozită



Multi Primer

Multi Primer LICHID (7mL)
Multi Primer PASTA (2mL)
Multi Primer REPAIR LIQUID ONE (6mL)



Culoarea reală a produsului, modelului și pachetului poate difera de fotografii din cauza cernelii de imprimare și a condițiilor de fotografiere.

Producător

YAMAKIN CO., LTD.

1090-3 Otani, Kamibun, Kagami-cho,
Konan-shi, Kochi, 781-5451 Japonia

<https://www.yamakin-global.com>

Sediul central: 3-7 Sanadayama-cho Tennoji-ku Osaka 543-0015, Japonia Sucursala:
Tokyo, Osaka, Sendai, Nagoya, Fukuoka, JAPONIA Fabrică și cercetare și
dezvoltare: Kochi, JAPONIA
contact@yamakin-gold.co.jp

CE 0123

INTERNAȚIONAL20200228

Disc din ceramică hibridă pentru utilizare CAD/CAM

KZR-CAD HR 2

Tip culoare: A2,A3,A3.5



Disc ceramic hibrid pentru utilizare CAD/CAM

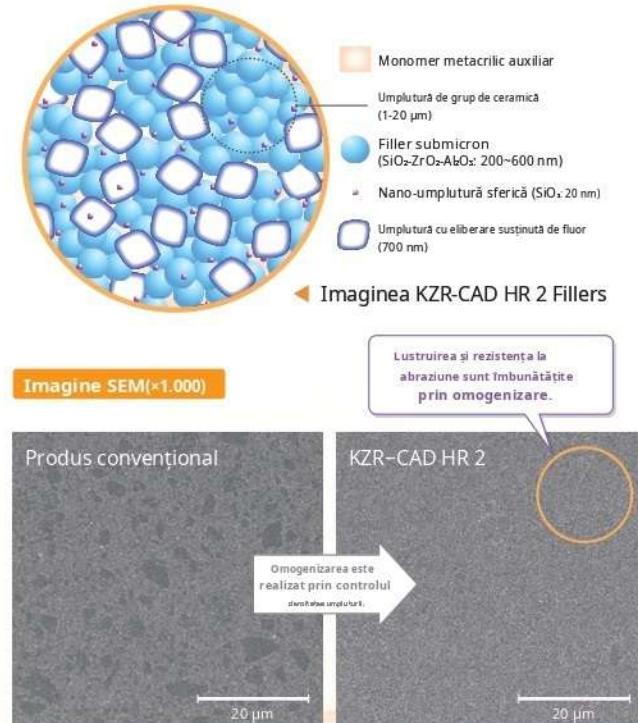
KZR-CAD HR 2

YAMAKIN a îmbunătățit tehnologia unică a mănușchiurilor ceramice și a dezvoltat un disc CAD/CAM de ultimă generație

YAMAKIN a continuat să evolueze și mai mult Ceramic Cluster Filler (umplutura mănușchiurilor ceramice), dezvoltată în cadrul companiei, pentru a-și extinde gama cu noi funcții. Astfel noul Disc KZR-CAD HR2 are o rezistență și o durabilitate remarcabile. În același timp, se evidențiază printr-o excelentă prelucrabilitate și lustruire, dar și cu eliberare susținută de fluor.

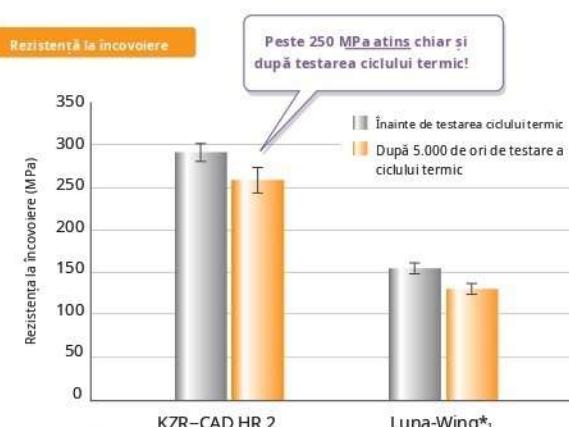


Evoluția ceramicii Cluster Filler



Densitatea particulelor din materialul de umplutură ceramic utilizat pentru KZR-CAD HR este controlată să fie de 1 până la 20 μm și să aibă aproape aceeași densitate ca zona matricei prezentată în imaginea din dreapta. Ca rezultat, suprafața este atât de omogenizată încât umplutura nu poate fi recunoscută nici măcar sub o mărire de 1.000. În timp ce menține o rezistență și durabilitate remarcabile, reușește, de asemenea, să îmbunătățească dramatic lustruirea și rezistența la abraziune.

Rezistență și durabilitate remarcabile

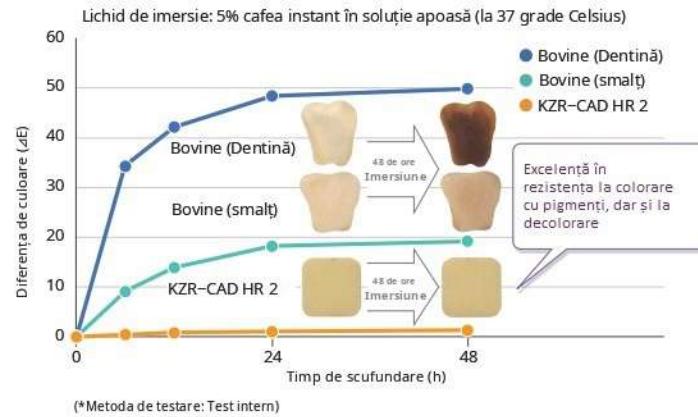


KZR-CAD și-a menținut o rezistență ridicată la încovoiere, de peste 250 MPa și are o durabilitate excelentă, chiar și după testarea ciclului termic (de 5000 de ori la 4-60 °C, echivalent cu aprox 1 an și jumătate, presupunând 10 schimbări termice pe zi).



Rezistență excelentă la decolorare și rezistență la pătare

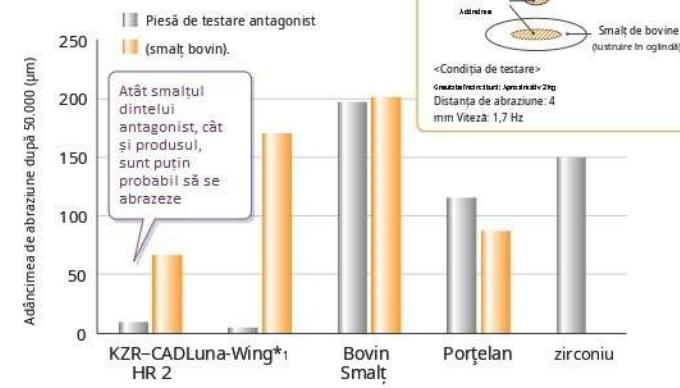
Evaluarea rezistenței la colorare a cafelei



Rezistența la pătare este confirmată, deoarece KZR-CAD HR 2 este polimerizat într-un grad ridicat prin procesare termică. Este greu de decolorat, iar rezistența calităților sale estetice este de așteptat pe termen lung. Acest lucru a fost confirmat de studiile care compară dinții extrași de la bovine (smalt și dentină).

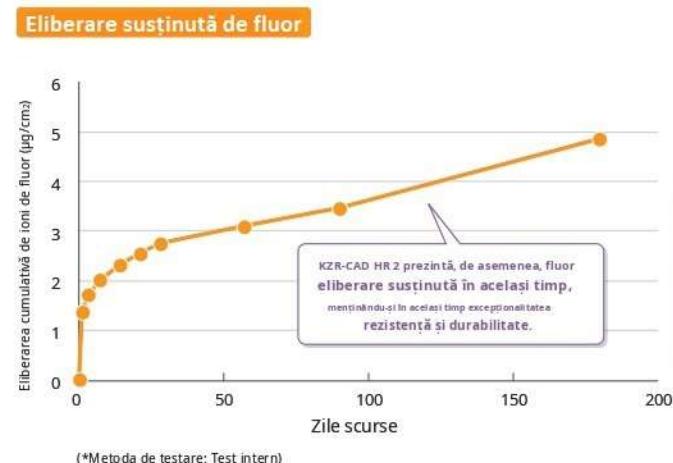
Rezistență ridicată la abraziune

Testul de abraziune al antagonistului



Probabilitatea ca KZR-CAD HR 2 să se abuzeze și de asemenea, să deterioreze dintele opus este foarte mică, iar problemele cauzate de pierderea echilibrului de ocluzie sunt mai puțin probabil să apară, datorită modului în care produsul păstrează un nivel moderat de abraziune.

Eliberare susținută de fluor, pe termen lung



KZR-CAD HR 2 eliberează continuu și în siguranță ioni de fluor, astfel menținându-și rezistența, prin optimizarea condițiilor de tratare a suprafetei umpluturii cu eliberare a fluorului

Proprietăți (valoare de referință)

Rezistență la încovoiere (MPa)	Duritatea Vickers (HV0.2)	Imagistica cu raze X Caracteristică/Fluorescență	Eliberare susținută de fluor
Trei Puncte Test de încovoiere ¹	Axă dublă Test de încovoiere ²		
235	290	85	da

Cifrele date sunt cu titlu de referință și nu sunt specificații.

* 1 Test de indoire în trei puncte: ISO10477

* 2 Test de indoire în două puncte: ISO6872 (Diametrul discului de susținere: 12 mm)

