

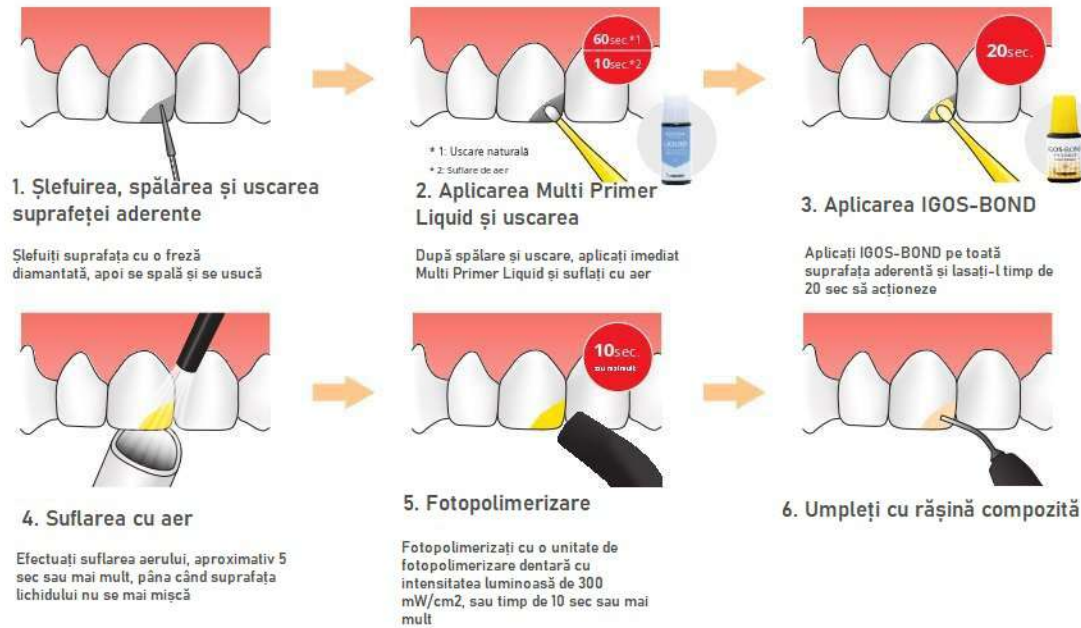
Tabel: Potrivit pentru utilizare

Numele produsului	Aplicație						
	Metale prețioase			Metale neprețioase			
	Au Alloy	Au-Ag-Pd Aliaj	Ti	Ti Alloy	Ni-Cr Aliaj	Co-Cr Aliaj	zirconiu și Porțelan
Multi Primer PASTA	○	○	○	○	○	○	×
Multi Primer LICHID	○	○	○	○	○	○	○

Numele produsului	Aplicație		
	Luna-Wing	TWINY	KZR-CAD HR 2
Multi Primer Lichid de reparatii ONE	○	○	○

Pentru utilizare pe scaun
RESTAURARE DIRECTĂ

Repararea fracturilor sau uzurii restaurărilor coroanelor din aliaje, ceramică din zirconiu, porțelan dentar sau material de rășină care conține umpluturi anorganice.



care este soluția pentru un caz ca acesta?

În cazul reparării suprafețelor fracturate cu amestec de metal, ceramică și rășină expuse.



Îți este greu să alegi?

cel mai bun primer?

Pentru cabinet

Utilizare

Pentru Laborator
&
Utilizare CAD/CAM

Multi Primer
PASTĂ

Lipirea indirectă a compozitului la metale



Multi Primer
LICHID

Lipirea directă sau indirectă a materialelor compozite de metale și ceramică (Zirconiu)



Multi Primer ONE
LICHID DE REPARAȚII

Lipirea indirectă a rășinii compozite de rășină hibridă întărită



MultiPrimer

Seria Multi Primer

Multi Primer
LICHID

Lipirea directă sau indirectă a rășinii compozite pe metale și ceramică (zirconiu)



IGOS-BOND

Lipirea directă a rășinii compozite cu dentina, smalț sau resturile directe ale coroanei



În cazul aplicării rășinii pe un cadru metalic turnat

Metale pentru cadre: aliaj Au, aliaj Au-Ag-Pd, Ti, aliaj Ti, aliaj Ni-Cr, aliaj Co-Cr

Combinăție cu Luna-Wing sau TWiNY

Tempul de îndăleare trebuie să fie așa cum este indicat în manualul de instrucțiuni al materialului.

Folosind Multi Primer LICHID

Aplicați Multi Primer Liquid cu o pensulă subțire și se lasă **60 sec. să se usuce**.
Asigurați-vă că suprafața nu este contaminată

Sablați (aprox 0.2-0.25MPa) folosind pulbere de alumina (la aprox 50µm), apoi utilizați aparatul de curățat cu abur sau cu ultrasunete pentru a spăla. Uscăți suprafața.
Asigurați-vă ca suprafața nu este contaminată

Combinăție cu Luna-Wing sau TWiNY

Tempul de îndăleare trebuie să fie așa cum este indicat în manualul de instrucțiuni al materialului.

Folosind Multi Primer PASTĂ

Aplicați Multi Primer PASTE cu o pensulă plată pentru a acoperi perlele de retenție. Umpleți spațiile dintre ele. **Lăsați în repaos timp de aprox 120sec** pentru a întări legătura chimică și apoi fotopolimerizați aprox 90 sec
În timp ce Multi Primer PASTA este lăsată nederanjată timp de aproximativ 120 de secunde, se realizează o reacție de lipire a componentelor și a suprafeței metalice, iar prin proces se obține o rezistență puternică de lipire.

Combinăție cu Luna-Wing sau TWiNY

Tempul de îndăleare trebuie să fie așa cum este indicat în manualul de instrucțiuni al materialului.

Aplicați Invisible Opaque cu o pensulă plată, pentru a acoperi perlele de retenție, umplând spațiile dintre mărgelile și fotopolimerizați

Aplicați Opaque cu o pensulă plată și fotopolimerizați. În cazurile în care culoarea metalului este vizibilă, repetați acest pas până când culoarea este ascunsă

Stratificarea rășinilor și fotopolimerizare

Pregătire suplimentară pentru stratificare după corecții de formă

Multi PrimerONE Lichid pentru reparatii

Slefuiți suprafața cu o freză diamantată, până devine aspră. Utilizați aparat de curățat cu abur sau cu ultrasunete pentru spălare, apoi uscați.
Asigurați-vă că suprafața nu este contaminată

Aplicați Multi Primer REPAIR LIQUID ONE în strat subțire pe suprafață și **lăsați în repaos aprox. 120 secunde**

Combinăție cu Luna-Wing sau TWiNY

Tempul de îndăleare trebuie să fie așa cum este indicat în manualul de instrucțiuni al materialului.

Folosind TWiNY

Aplicați TWiNY și fotopolimerizați. După aplicarea TWiNY, aplicați Resin Air Barrier pe zona suplimentară de stratificare, apoi fotopolimerizați ca polymerizare finală. corecți forma, întăriți la căldură și lustruiți suprafața pentru a termina

Folosind Luna-Wing

Aplicați Luna Wing și fotopolimerizați. După aplicarea rășinii Luna Wing fotopolimerizați ca polymerizare finală și corecți forme pentru a finaliza

TWiNY Rășină hibridă polymerizată la lumină și căldură pentru coroane și punți

Luna-Wing Rășină compozită fotopolimerizată pentru coroane și punți

În cazul aplicării rășinii pe un cadru metalic CAD/CAM

Metale pentru cadre CAD/CAM: Ti, aliaj Ti, aliaj Co-Cr

Combinăție cu Luna-Wing sau TWiNY

Tempul de îndăleare trebuie să fie așa cum este indicat în manualul de instrucțiuni al materialului.

Folosind Multi Primer LICHID

Aplicați Multi Primer Liquid cu o pensulă subțire și se lasă **60 sec. să se usuce**.
Asigurați-vă că suprafața nu este contaminată

Deoarece perlele de retenție nu pot fi utilizate, sablați (aprox 0.2-0.25 MPa) suprafața folosind pulbere de alumina (la aprox 50µm), apoi utilizați aparat de curățat cu abur sau ultrasunete pentru a spăla. Uscăți suprafața.
Asigurați-vă că suprafața nu este contaminată

Combinăție cu Luna-Wing sau TWiNY

Tempul de îndăleare trebuie să fie așa cum este indicat în manualul de instrucțiuni al materialului.

Aplicați Invisible Opaque cu o pensulă plată, pentru a acoperi perlele de retenție, umplând spațiile dintre mărgelile și fotopolimerizați

Aplicați Opaque cu o pensulă plată și fotopolimerizați. În cazurile în care culoarea metalului este vizibilă, repetați acest pas până când culoarea este ascunsă

Stratificarea rășinilor și fotopolimerizare

Combinăție cu Luna-Wing sau TWiNY

Tempul de îndăleare trebuie să fie așa cum este indicat în manualul de instrucțiuni al materialului.

Aplicați Invisible Opaque cu o pensulă plată, pentru a acoperi perlele de retenție, umplând spațiile dintre mărgelile și fotopolimerizați

Aplicați Opaque cu o pensulă plată și fotopolimerizați. În cazurile în care culoarea metalului este vizibilă, repetați acest pas până când culoarea este ascunsă

Stratificarea rășinilor și fotopolimerizare

În cazul aplicării rășinii pe un cadru CAD/CAM din zirconiu

Multi Primer LICHID

Se recomandă ca suprafața să fie denivelată în trepte, cu o diferență de nivel de aproximativ 0,1 mm.

Sablați (aprox 0,2-0,25 MPa) suprafața folosind pulbere de alumina (aprox 50µm). Acest pas este necesar în cazul în care se aplică rășină compozită. Immediat după sablare, folosiți aparatul de curățat cu abur sau cu ultrasunete pentru spălare, apoi uscați

Aplicați Multi Primer LIQUID imediat după spălare și uscare, apoi lăsați aprox 60 sec să se usuce, Asigurați-vă că suprafața nu este contaminată

ATENȚIE: În cazurile în care rășina compozită este aplicată pe un cadru din zirconiu, nu tratați termic după sablare.
Asigurați-vă că suprafața nu este contaminată

Combinăție cu Luna-Wing sau TWiNY

Tempul de îndăleare trebuie să fie așa cum este indicat în manualul de instrucțiuni al materialului.

Aplicați Invisible Opaque cu o pensulă plată pentru a umple golurile suprafeței și fotopolimerizați

Aplicați Opaque cu o pensulă plată și fotopolimerizați. În cazurile în care culoarea bazei este vizibilă, repetați acest pas până când culoarea este ascunsă

Stratificarea rășinilor și fotopolimerizare

În cazul aplicării rășinii pe un cadru de rășină CAD/CAM

Multi PrimerONE Lichid pentru reparatii

Slefuiți suprafața cu o freză diamantată, până devine aspră. Utilizați aparat de curățat cu abur sau cu ultrasunete pentru spălare, apoi uscați.
Asigurați-vă că suprafața nu este contaminată

Aplicați Multi Primer REPAIR LIQUID ONE în strat subțire pe suprafață și **lăsați în repaos aprox. 120 secunde** apoi fotopolimerizați în cazurile în care suprafața este alunecoasă

Combinăție cu Luna-Wing sau TWiNY

Tempul de îndăleare trebuie să fie așa cum este indicat în manualul de instrucțiuni al materialului.

După stratificarea rășinii, aplicați Air Barrier pe zona suplimentară de stratificare, apoi fotopolimerizați ca polymerizare finală. corecți din nou forma pentru a termina