

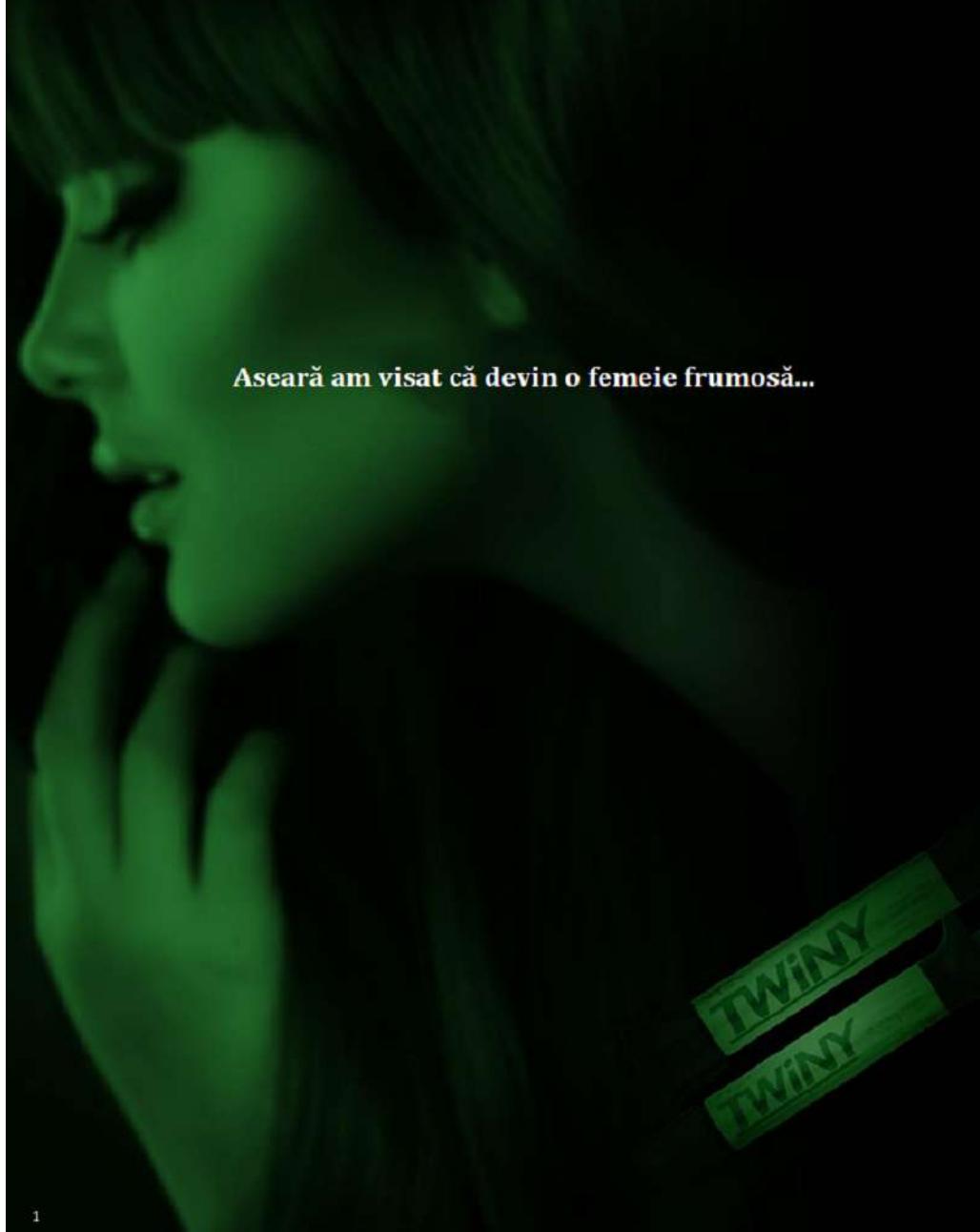
Simplu... superb



TWINY

Răšină hibridă indirectă

Ypsomed



Aseară am visat că devin o femeie frumosă...

Un material și o nouă tehnologie pentru o viață de calitate

Umplutura mănușchiurilor ceramice - Ceramic Cluster Filler Inovația Yamakin

TWiNY este o răsină hibridă indirectă, polimerizată la lumină și la căldură, dezvoltată pe bază de nano-tehnologie.

Prin utilizarea unui material de umplutură anorganic nou dezvoltat, cu o formă specială de mănușchiuri ceramice în formă de ciorchine- Ceramic Cluster Filler, TWiNY oferă ușurință în lucru, rezistență ridicată, durabilitate excelentă și o estetică remarcabilă.

TWiNY a fost examinat pe baza ISO10993 - Evaluarea biologică a dispozitivelor medicale.

În plus a fost examinat amănușit prin teste de siguranță pentru biocompatibilitate în Departamentul de Chirurgie Orală și Maxilo-Facială de la Facultatea de Medicină Kochi, Universitatea Kochi, Japonia.

TWiNY este un material cu adevărat fiabil, extrem de benefic ca sistem de restaurare indirectă pentru:

Placări pe structuri metalice, materiale biocompatibile, blocuri hibride și zirconiu.

Coroane Jacket

Coroane și punți

Sprastucturi pe implanturi

Inlai și Onlay (Incrustații și obturații)

Fațete pe dinți naturali

Coroane provizorii

Index

3 Tehnologia mănușchiurilor ceramice

4 Date proprietăți fizice

5 Reproducerea aspectului natural al dintelui

6 TWiNY Flow

7-8 TWiNY Enamel Clear

9 Stratificarea de bază

10 Stratificare coroană Jacket

11 Stratificare Inlay și Onlay

12 Seturi TWiNY

13-14 Tabel de culori

15-16 Gama de produse

17 Marca Yamakin

Tehnologia mănușchiurilor ceramice - Ceramics Cluster Filler

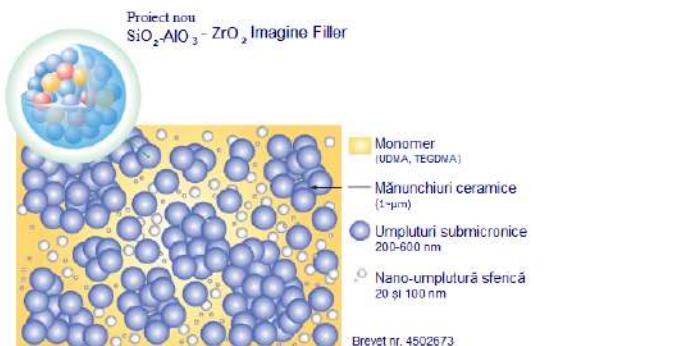
În ultimii ani, nano-tehnologia devine din ce în ce mai comună, iar materialele de umplere utilizate în rășini devin din ce în ce mai mici.

Cu toate acestea, materialele ce folosesc umpluturi mai mici, nu au întotdeauna performanțe mai bune în ceea ce privește rezistență, ușurință în lucru, estetică și compatibilitatea cu dintii antagoști.

Yamakin a dezvoltat cu succes TWiNY, o rășină compozită hibridă, unde particulele primare de umplutură submicronică din rășină compozită se combină pentru a forma un „mănușchi de ceramică” ca o particulă secundară cu o suprafață mai mare (patentat Japonia).

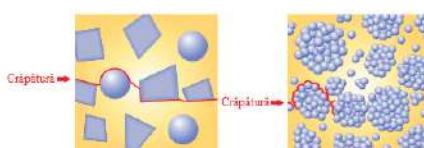
TWiNY este compus în principal din monomeri, Ceramic Cluster Filler și nano-umpluturi sferice. Materialele ceramice de umplere, tratate prin cuplare, sunt introduse în matricea monomerică, iar nano-umpluturile sunt inserate în spațiile rămasă. acest lucru îmbunătățește proprietățile mecanice și rezistența ridicată la stres.

Raportul ideal de amestec conferă ușurință în lucru cu rășina compozită hibridă.



Imaginea structurii materialului TWiNY

Particulele primare de 200-300 nm sunt combinate pentru a forma particule secundare cu diferite forme, mănușchiurile ceramice sunt inserate în matricea de monomer la o densitate mare, iar nano-umpluturile sferice sunt inserate în spațiul rămas.



Întrucât mănușchiurile ceramice au o suprafață neuniformă, funcționează la fel ca perlele de retenție și se combină ferm cu monomerii.

De asemenea, această suprafață neuniformă funcționează împotriva fisurilor, deoarece împărăște efortul și îmbunătățește rezistența la uzură.

Tabel cu proprietăți mecanice

Metoda de testare ISO10477

	Cerînd ISO	TWiNY	TWiNY Flow
Rezistența la îndoire (MPa)	Nu mai jos de 50 (suprafață ocluzală nu mai jos de 80)	239	201
Duritate (HV0.2)	Nu mai jos de 18	105	77
Absorbția apei ($\mu\text{g}/\text{mm}^2$)	Nu mai sus de 40	14	22
Soluabilitate ($\mu\text{g}/\text{mm}^2$)	Nu mai sus de 7.5	0.1	0.1

Datele rezultatelor testelor pentru proprietăți fizice

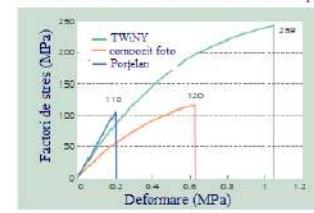
ACESTE TESTE EVALUEAZĂ MATERIALUL DENTAR ȘI DEMONSTREAZĂ CALITATEA SI FUNCȚIONALITATEA LUI TWiNY. TOATE REZULTATELE OBTINUTE LA TESTE SUNT NET SUPERIOARE VALORILOR STIPULATE, OFERINDU-LĂ ASTfel TEHNICENILOR DENTARI ȘI CLINIČENILOR O IMAGINE CLARĂ A CEA CE L-I FACE PE TWiNY NET SUPERIOR.

TEHNOLOGIA MĂNUŞCHIURILOR CERAMICE - CERAMICS CLUSTER FILLER face posibilă obținerea celei mai mari rezistențe la îndoire, iar flexibilitatea materialului reduce riscul de fractură atunci când se aplică un impact puternic, în special în cazurile posterioare.

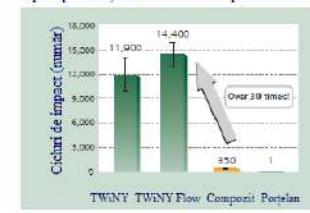


rezistența la îndoire este determinată de stresul maxim aplicat. Energia de rupere care se obține prin stres și efort maxim, este afectată de forță și flexibilitate. Sticla și ceramica sunt materiale foarte rezistente, dar se vor rupe imediat ce sunt supuse la un nivel critic de stres.

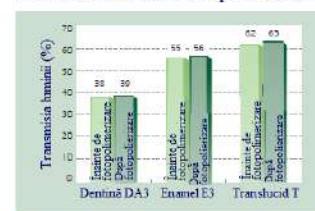
Cu toate acestea, TWiNY prezintă o rezistență adecvată chiar și în astfel de condiții, ceea ce înseamnă că flexibilitatea lui reduce risculul de fractură atunci când se aplică un impact puternic, mai ales în cazurile posterioare.



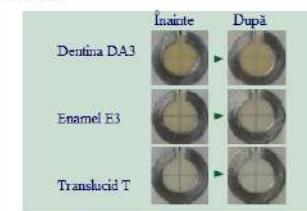
REZistență la Impact



Înainte și după fotopolimerizare, transmisia luminii se modifică nesemnificativ, acest lucru facilitând stratificarea pentru tehnicienii dentari.



Înainte și după fotopolimerizare (0.8 mm grosime)



Reproducerea aspectului dintelui natural

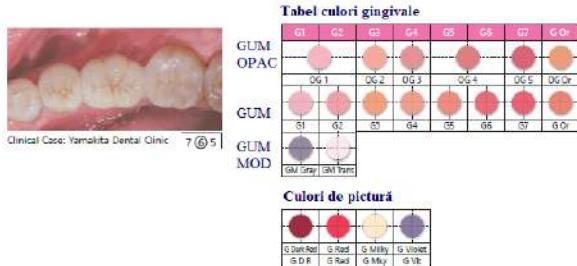
Varietatea tonurilor de culoare, permit reproducerea culorii dinților naturali

TWiNY are excelente proprietăți fizice, în același timp, este un produs cu inalte calități estetice, astfel tehnicienii dentari au posibilitatea să își demonstreze abilitățile în lucru.

Peste tot în hume se cer tonuri de culoare mai albe decât colorația originală a dinților naturali, astfel TWiNY a dezvoltat o gamă de tonuri albe pentru tratamente în practica estetică.

Culorile gingivale sunt foarte utile la suprastructurile pe implant, reproducând culoarea gingiei, transparența zonei gingivale și a gingiei decolorate.

Culorile de pictură sunt utile în a exprima detalii și vase de sânge. Se folosesc doar intern.

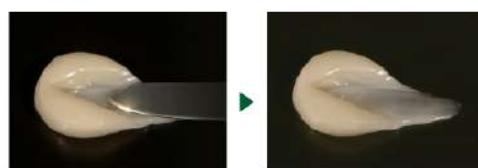


Remarcabilă ușurință în lucru

Consistență optimă ce ajută la păstrarea formei structurii interne a dentinei.

Consistența este un factor important pentru ușurință în lucru cu rășina iar păstrarea formei structurii interne a dentinei, are nevoie de o consistență optimă pentru a-și păstra forma.

TWiNY are o consistență ideală și nu se lipște de spătul, permite chiar și marginilor punților să își mențină formă în timpul lucrului, astfel tehnicienii dentari pot lucra fără stres.



Bund păstrare a formei

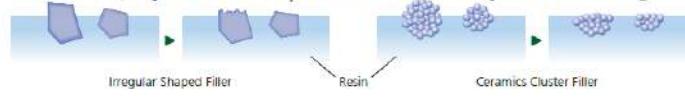


Păstrarea formei după 15 min de la formare

Lustruire facilă

În general, formele neregulate ale umpluturilor sunt dificil de lustruit, deoarece rășina rămasă este mai moale decât fillerul. Cu cât crește dimensiunea particulelor, cu atât devine mai ușor de lustruit.

Manunchiul de particule ceramice- Ceramic cluster Filler a lui TWiNY are forma unui ciorchine, o aglomerare de mici dimensiuni, ce permite să fie mai ușor de lustruit decât alte umpluturi cu formă neregulată.



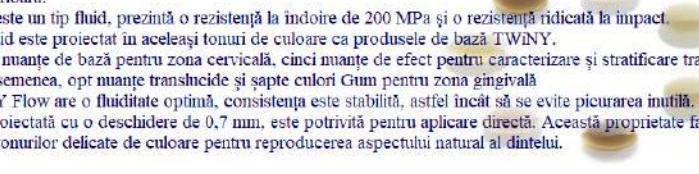
TWiNY Flow (fluid)

TWiNY Flow este o rășină compozită de tip fluid, care nu este doar pentru uz intern, ci poate fi folosită și pentru partea posterioară.

Chiar dacă este un tip fluid, prezintă o rezistență la indoire de 200 MPa și o rezistență ridicată la impact. Această tip fluid este proiectat în același tonuri de culoare ca produsele de bază TWiNY.

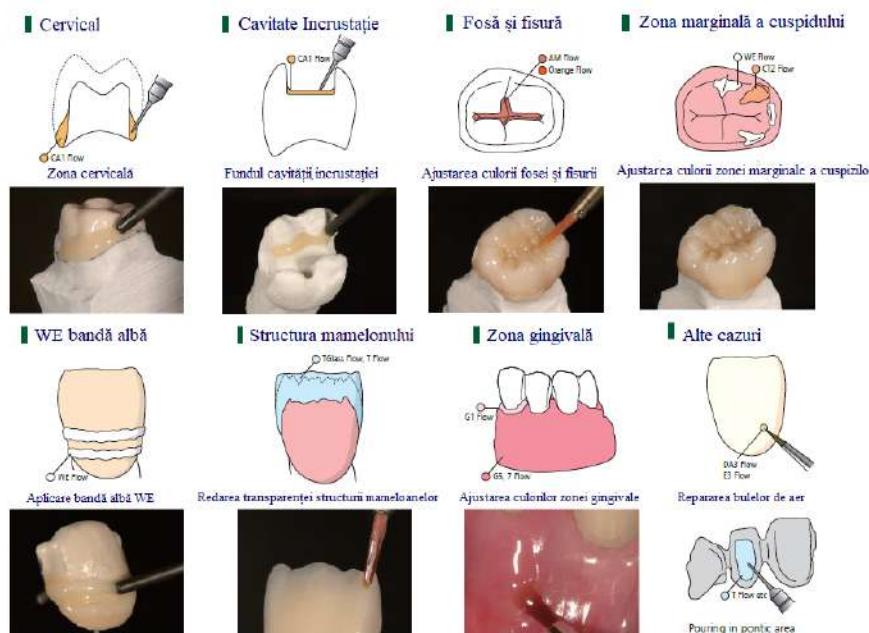
Există patru nuanțe de bază pentru zona cervicală, cinci nuanțe de efect pentru caracterizare și stratificare transparentă. Există, de asemenea, opt nuanțe translucide și șapte culori Gum pentru zona gingivală.

Deși TWiNY Flow are o fluiditate optimă, consistența este stabilită, astfel incât să se evite picurarea inutilă. Deoarece duza este proiectată cu o deschidere de 0,7 mm, este potrivită pentru aplicare directă. Această proprietate face posibilă exprimarea tonurilor delicate de culoare pentru reproducerea aspectului natural al dintelui.



Exemple de aplicare TWiNY Flow

TWiNY Flow a fost conceput pentru ajustarea tonurilor de culoare. Vă rugăm să folosiți TWiNY Opac, Dentină, Enamel pentru stratificarea de bază.



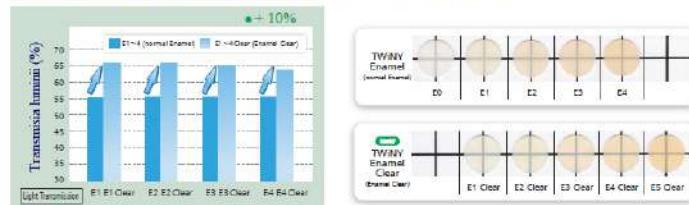
TWiNY Enamel Clear

Au fost adăugate la gama lui TWiNY, două noi culori TWiNY Enamel Clear și T Glass Clear ce au o înaltă transparență. Se poate atinge o profunzime a colorilor în felul în care se folosesc fiecare produs în partea anterioară și posterioară. T Glass Clear este disponibil în două variante: pastă și fluid.



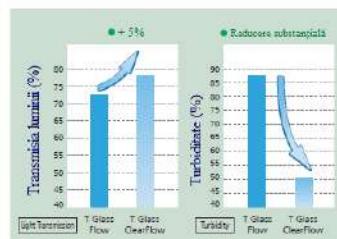
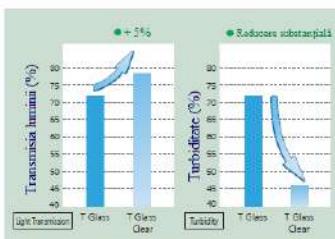
Enamel Clear

In timp ce își păstrează aceleși proprietăți fizice ca și enamelet obișnuit, Enamel Clear are o rată de transmitie a lumini cu 10% mai puternică. A fost dezvoltată o gamă de culori de la E1 Clear la E5 Clear.

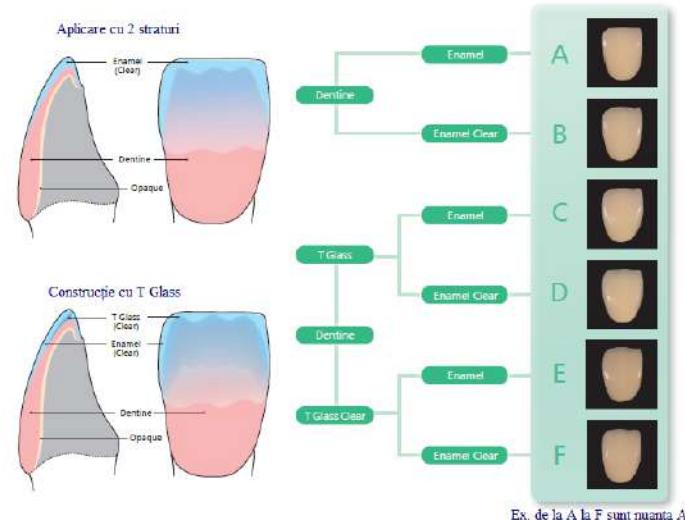


T Glass Clear

T Glass Clear atinge cea mai înaltă transparență dintre toate rășinile produse de Yamakin. Lăcrând cu T Glass Clear Flow, bulele de aer se vor diminua substanțial.

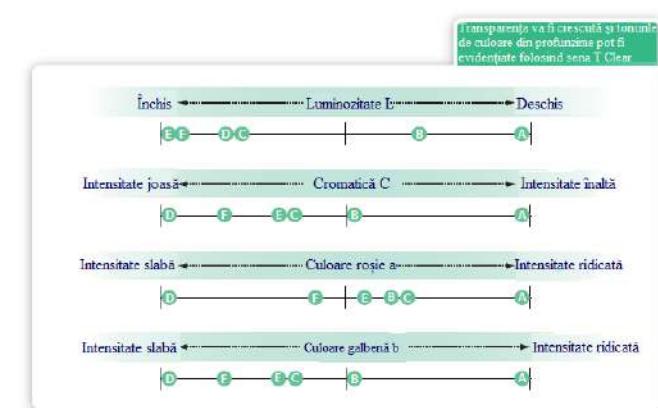


Exemplu de stratificare cu Enamel și TGlass Clear

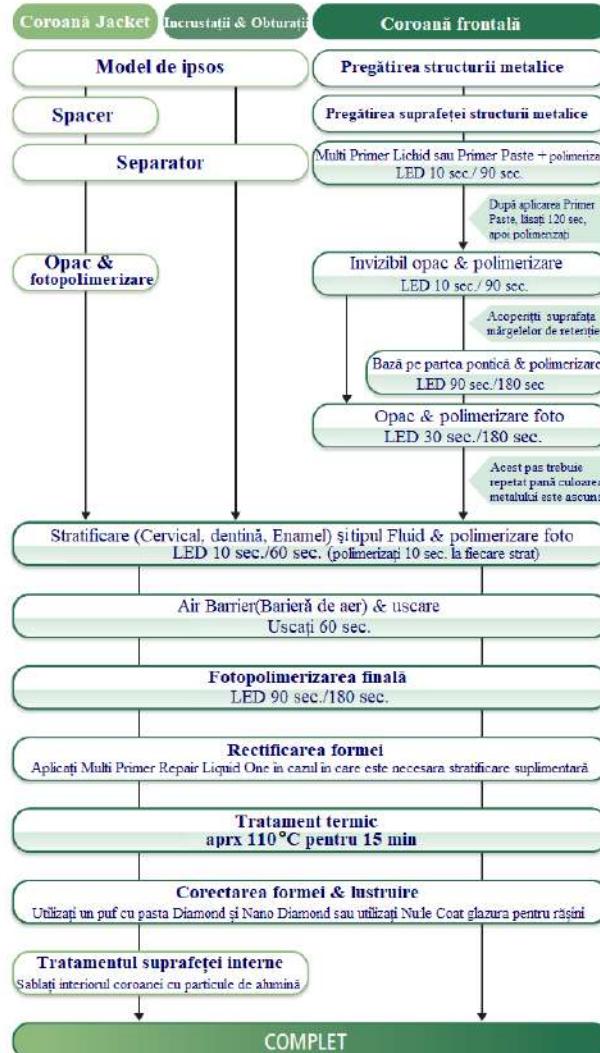


Colorimetria a fost măsurată pentru coroanele de la A la F. Grosimea rășinii este de aprox. 0,8 mm în centrul coroanei.

Notă: valorile pot varia ușor în funcție de grosimea rășinii



Pașii de bază pentru stratificarea cu TWiNY



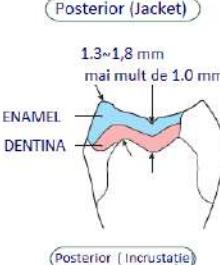
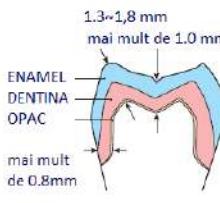
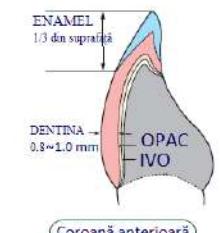
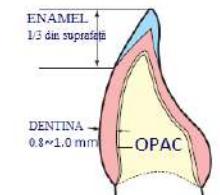
	LED CURE Master	Alte aparate foto
Ivo	10 sec.	90 sec.
Opac	30 sec.	180 sec.
Dentină, Enamel Base	90 sec.	180 sec.
Fluid	10 sec.	60 sec.
Stans	10 sec.	60 sec.
Polimerizarea finală	90 sec.	180 sec.

Pentru un timp mai scurt de lucru

LED CURE Master



TEHNICA DE BAZĂ DE STRATIFICARE



1. Aplicarea Spacer
Faceți un model de ipsos. Aplicați TWiNY Spacer pe suprafață, exceptând marginile și uscară.



2. Aplicarea Separatorului
Pentru îndepărtarea uscării și coroanei Jacket de pe model, aplicăți TWiNY Separator în zona marginală și uscați.



3. Aplicarea Opacului și fotopolimerizarea
Cu o pensulă plată aplicăți Opac și polimerizati 180 sec. (30sec). Dacă încă se vede culoarea metalului, repetați acest pas pînă ce acoperirea completă a metalului.



4. Aplicarea Cervical (Opac Dentină) & polimerizare
Aplicați Cervical sau Opac Dentină începînd de la gât sau zona centrală, dată o grosime progresivă, lăsînd în considerație strădîna culomi. Polimerizați pentru 60 sec (10 sec.)



5. Aplicarea Dintenilor & polimerizare
Aplicați Dintenă pentru a da forma dentă și polimerizați pentru 60 sec (10 sec LED). Folosind unul de răsărit fluidă, este mai ușor să stratificați zona cervicală și baza cavității.



6. Aplicarea Enamelului & polimerizare
Aplicați Enamel pentru a da forma dentă coroanei și polimerizați 60 sec. (10 sec LCM)



7. Aplicarea Translucid & polimerizare
În cazurile în care este necesar translucență, aplicați Translucid și polimerizați pentru 60 sec. (10 sec LCM). Folosind tipul fluid evitați producerea bulelor de aer și este mai ușor de creaț tonuri de culoare și forme.



8. Polimerizarea finală
După stratificarea finală aplicați TWiNY Air Barrier cat de subite posibil, pentru a evita polimerizarea imatură și lăsați pentru spx 60 sec să se usuce. Apoi fotopolimerizati pentru 180 sec (90 sec LCM) ca polimerizarea finală.



9. Corectarea formei
Corectați forma folosind un vîrf de carbonburit sau diamant.



Stratificarea de bază pentru coroana Jacket

10. Stratificarea suplimentară după corectarea formei
În cazurile în care este necesară stratificare adițională după corectarea formei, aplicați Multi Primer Liquid One cu o pensulă pe suprafață aspirată și lăsați pentru 60 sec să se usuce.



11. Stratificarea suplimentară
Aplicați straturi de Dentină și Enamel necesare și polimerizați. Aplicați Air Barrier în zone unde să aducăriți polimerizare 180 sec (90 sec LCM) ca și polimerizarea finală și corectarea formă.



12. Tratamentul termic
Scoateți Coroana Jacket de pe modelul de ipsos și aplicați tratamentul termic la 110 ° pentru 15 min, folosind un cupor cu temperatură.



13. Finisare
Îndepărtați orice rugozitate cu un con de hârtie și un silicon pentru a face suprafața netedă.



14. Lustruire & Glazurare
Lustruți folosind o penă sau un puf cu partele C&B Diamond și C&B Nano Diamond. Pentru reducerea timpului de lucru și un aspect estetic deosebit, glazurați folosind Nucle Coat glazură pentru răsini compozite.



15. Tratamentul intern
La final, sublați (0.1-0.2 MPa) interiorul coroanei folosind pudră de aluminiu (50 µm), apoi utilizăți un aparat de curățare cu abur sau cu ultrasunete, apoi uscați.



16.
Când coroana Jacket este montată în gură, aplicați Multi Primer Repair Liquid One și uscați imediat de aplicare cimentul și poartă de coroană. Acest lucru va imbunătăți rezistența la adezivă.



Stratificare de bază Incrustații & Obturații

TWiNY seturi

1. Pregatirea modelului

Pregătiți modelul de ipsos. Dacă există spații goale în cavitate blocați le folosind TWiNY Spacer.



2. Aplicarea Separatorului

Aplicați Separator în cavitate și apoi uscați.



3. Aplicarea Dentinei & polimerizare

Aplicați Dentina pe fundul cavitații și polimerizați 60 sec (10 sec LCM). În cazul în care se cere să fie ascunsă culoarea bontului, aplicați Opac sau Opac dentină la baza cavitații. Folosirea tipului fluid, facilitează stratificarea în zona cervicală și la baza cavitații.



4. Aplicarea Cervical Translucid & polimerizare

Aplicați Cervical Translucid pe partea oculară a cavitații și polimerizați pentru 60 sec (10 sec LCM) CT1, CT2, CT3, CT4



5. Aplicarea Enamel & polimerizare

Aplicați Enamel pentru a da forma necesară și polimerizați pentru 60 sec(10 sec LCM). Utilizând tipul fluid, evită pătrunderea bulelor de aer. Este mai ușor de creat formele delicate de culoare și forme.



6. Fotopolimerizarea finală

După fotopolimerizarea finală, aplicați TWiNY Air Barrier într-o peliculă foarte subțire, pentru a evita polimerizarea imatură și lasați timp de 60 sec. să se usuce. Apoi polimerizați 180 sec (90 sec LCM) ca și polimerizare finală. Pensula folosită pentru Air Barrier se spală cu apă.



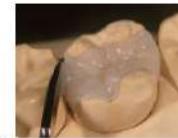
7. Corecarea formei

Corectați forma folosind un vârf de carbundum sau diamant.



8 . Stratificarea suplimentară după corecarea formei

În cazurile în care este necesară stratificare adițională după corecarea formei, aplicați Multi Primer Liquid One cu o pensulă pe suprafața aspirată și lasați pentru 60 sec să se usuce, apoi aplicați Dentină sau Enamel. Aplicați TWiNY Air Barrier pe suprafață adăugată și polimerizați 180sec (90 sec LCM) ca fotopolimerizare finală. Încă o dată corectați formă.



9. Tratamentul termic

Îndepărtați Incrustația (Inlay) sau Obturarea (Onlay) de pe modelul de ipsos și aplicați tratamentul termic la 110 ° aprox. 15 min., folosind un cupitor termic.



10. Finisare

Îndepărtați orice rugozitate cu un con de hârtie și un silicon pentru a face suprafața netedă. În cazurile în care se cere ajustarea culorii folosiți Stain sau efect. Daca folosiți Stain, Translucid sau tGlass trebuie utilizat petru a acoperi suprafața pictată.



11. Lustruire & Glazurare

Lustruți folosind o perie sau un puf cu pastele C&B Diamond și C&B NanoDiamond. Pentru reducerea timpului de lucru și un aspect estetic deosebit, glazurați folosind Nule Coat glazura pentru își sări componzite



12. Tratamentul intern

La final, sablați (0.1-0.2 MPa) interiorul coroanei folosind pudră de aluminiu (50 µm), apoi utilizați un aparat de curățare cu abur sau cu ultrasunete, apoi uscați



	REGULAR SET	ADVANCED SET	STARTER SET	INTRO SET	GUM KIT
	(A2, A3, A3.5, B2, B3)	(A2, A3, A3.5+Gum)	(A2, A3, A3.5)	(A3)	
	2ml	IVO	IVO	IVO	IVO
OPAC	2ml	OA2, OA3, OA3.5 OB2, OB3	OA2, OA3, OA3.5	OA2, OA3, OA3.5	OA2 sau OA3
OPAC SPECIAL	2ml	InO1, MO	InO1, MO	-	-
CERVICAL	4.0g (2.4ml)	CA1, CA2, CBI	CA1, CA2	CA1, CA2	CA1
OPAC DENTINA	4.0g (2.4ml)	ODA2, ODA3, ODA3.5, ODB2, ODB3	ODA2, ODA3, ODA3.5, ODA3.5	-	-
DENTINA	4.0g (2.4ml)	DA2, DA3, DA3.5 DB2, DB3	DA2, DA3, DA3.5	DA2 sau DA3	-
ENAMEL	4.0g (2.4ml)	E2, E3, E4	E2, E3	E3	-
TRANSLUCID	4.0g (2.4ml)	T, CT2	T, CT2	T	-
OPAC GINGIVAL	2ml	-	OG1, OG2, OG3, OG4, OG5	-	OG1, OG2, OG3, OG4, OG5
GINGIVAL	4.0g (2.4ml)	-	G1, G3, G5, G7	-	G1, G2, G3, G4, G5, G6, G7
GINGIVAL MOD.	4.0g (2.4ml)	-	GM TRANS, GM GRI	-	GM TRANS, GM GRI
CULORI PICTURĂ STAIN	1ml	-	G ROȘU ÎNCHIS, G ROȘU GLĂPTOS, G VIOLET	-	G ROȘU ÎNCHIS, G ROȘU GLĂPTOS, G VIOLET
MULTI PRIMER LICHID	7ml	-	-	-	-
MULTI PRIMER REPAIR LICHID ONE	6ml	-	-	-	-
MULTI PRIMER PASTE	2ml	●	●	●	-
AIR BARRIER	7ml	-	-	-	-
SEPARATOR	5ml	-	-	-	-
SPACER	5ml	●	●	●	-
ACCESORII	Pensule plate 3 buc	Pensule plate 3 buc	Pensule plate 3 buc	Pensule plate 2 buc	Pensule plate 3 buc
	Pensule rotunde 3 buc	Pensule rotunde 2 buc	Pensule rotunde 3 buc	Pensule rotunde 2 buc	Pensule rotunde 3 buc
	Hârtie de mixat 50 buc	Hârtie de mixat 50 buc	Hârtie de mixat 50 buc	-	Hârtie de mixat 50 buc
	Palet 5 buc/ capac	Palet 5 buc/ capac	Palet 5 buc/ capac	-	Palet 5 buc/ capac

Producțe asociate



C&B Diamond pasta lustru 8g



C&B Nano Diamond 5g

TWiNY Gama de produse

ADVANCED SET

Invisibil Opac 2ml: IVO
 Opac 2ml: OA2, OA3, OA3.5
 Opac Special 2ml: InO1, MO
 Cervical 4.8g (2.6ml): CA1, CA2
 Opac Dentină 4.8g (2.6ml): ODA2, ODA3, ODA3.5
 Gingival 4.8g (2.6ml): G1, G2, G3, G5, G7
 Accesorii: Pensule plate 3 buc, Pensule subțiri 3 buc, Hârtie de mixare 50 buc, Palet 5 buc (1 capac),

Dentină 4.8g (0.6ml): DA2, DA3, DA3.5
 Mod Gingival 4.8g (2.6ml): GM Trans, GM Gris
 Enamel 4.8g (2.6ml): E3, E4
 Stain Gingival 1ml: G Roșu Închis, G Roșu, G Lăptos, G Violet
 Translucent 4.8g (2.6ml): T, CT2
 Opac Gingival 1ml: OG1, OG3, OG5
 Multi Primer Pastă 2.3 ml,
 Spacer 5ml

Invisibil Opac 2ml: IVO
 Opac 2ml: OA2, OA3, OA3.5
 Opac Special 2ml: InO1, MO
 Cervical 4.8g (2.6ml): CA1, CA2
 Opac Dentină 4.8g (2.6ml): ODA2, ODA3, ODA3.5
 Gingival 4.8g (2.6ml): G1, G2, G3, G5, G7
 Accesorii: Pensule plate 3 buc, Pensule subțiri 3 buc, Hârtie de mixare 50 buc, Palet 5 buc (1 capac)

REGULAR SET

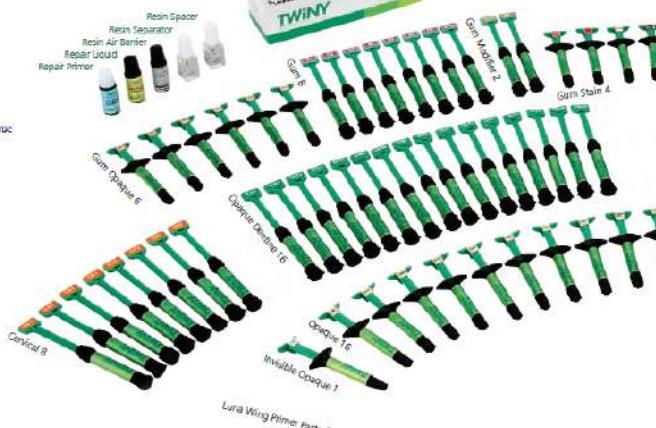
Invisibil Opac 2ml: IVO
 Opac 2ml: OA1, OA3, OA3.5, OB2, OB3
 Opac Special 2ml: InO1, MO
 Cervical 4.8g (2.6ml): CA1, CA2, CB1
 Opac Dentină 4.8g (2.6ml): ODA2, ODA3, ODA3.5, ODB2, ODB3
 Accesorii: Pensule plate 3 buc, Pensule subțiri 3 buc, Hârtie de mixare 50 buc, Palet 5 buc (1 capac),



Opac Gingival 2 ml: OG1, OG2, OG3, OG4, OG5
 Gingival 4.8g (2.6ml): G1, G2, G3, G4, G5, G7
 Mod Gingival 4.8g (2.6ml): GM Gris
 Stain Gingival 1ml : G Roșu Închis, G Roșu, G Lăptos, G Violet
 Accesorii: Pensule plate 3 buc, Pensule subțiri 3 buc, Hârtie de mixare 50 buc, Palet 5 buc (1 capac)

INTRO SET

Invisibil Opac 2ml: IVO
 Opac 2ml: OA3
 Cervical 4.8g (2.6ml): CA1
 Dentină 4.8g (2.6ml): DA3
 Enamel 4.8g (2.6ml): E3,
 Translucent 4.8g (2.6ml): T
 Multi Primer Pastă 2.3 ml,
 Accesorii: Pensule plate 2 buc, Pensule subțiri 2 buc



Palet 5 buc (1 capac)
 Hârtie de mixare 50 buc

Pensule plate
 Pensule subțiri

Enamel Clear



Twiny Flow



KZR-CAD HR 2 GR

Blocuri ceramice hibridă pentru CAD/CAM



KZR-CAD HR 2

Blocuri ceramice hibridă pentru CAD/CAM



Luna-Wing

Rășini compozit hibridă pentru C&B



Multi Primer

Materiale adezive



Angajat să fie un producător de top de materiale dentare

Yamakin se angajează să furnizeze produse sigure, fiabile și de înaltă calitate pentru satisfacerea totală a clienților.

Sistemul de management al calității pentru conformitatea standardelor globale

Am fost instruiți și aprobați de către terțul desemnat TÜV SÜD pentru a obține certificarea ISO 9001 și ISO 13485 (Sistemul de management al calității pentru dispozitive medicale). Am realizat un sistem avansat de management al calității producători de dispozitive medicale controlate.



Control igienic strict

Există 3 fabrici și 11 clădiri, cu o suprafață totală de 30,460m². De la cercetare și dezvoltare, la producție, Yamakin a stabilit un sistem de management consolidat. În special produsele din rășină sunt fabricate sub un strict control igienic, pentru a evita conaminarea cu praf.

Monitorizarea informațiilor de siguranță

In ceea ce privește informațiile de siguranță din etapa de management al productiei, până la supravegherea post-comercializare a managementului sigurantei:
Pentru a judeca obiectiv standardele de calitate, am instituit un sistem independent de monitorizare a vânzărilor, sub un supervisor general de marketing. Am desemnat în sistem, un manager de asigurare a calității, care este responsabil pentru buna practică de calitate; și am desemnat, de asemenea, un supervisor de management al sigurantei, care este responsabil pentru bunele practici de vigilanță.

Monitorizăm toate informațiile ce ni se raportează din practica clinică.

Visele vor deveni realitate doar dacă...

Yamamoto Precious Metal Co., Ltd.

Head Office: 3-7 Sanadayama-cho Tennoji-ku Osaka 543-0015, Japan
Branch Office: Tokyo, Osaka, Sendai, Nagoya, Fukuoka, JAPAN

Factory and R&D: Kochi, JAPAN

P: +81-887-55-0281 F: +81-887-55-0053

E: contact@yamakin-gold.co.jp

<http://www.yamakin-global.com>

TWiNY

YAMAKIN



CE 0123

INTERNATIONAL20170301